

**AL COMUNE DI MONTENERO VAL COCCHIARA****MODULO DI RICHIESTA BONUS LIBRI DI TESTO****Anno scolastico 2023/2024**

Ai sensi dell'art.27 della Legge 448/1998

**A. Generalità del richiedente**

COGNOME		NOME	
---------	--	------	--

LUOGO E DATA DI NASCITA
-------------------------

CODICE FISCALE																			
----------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

**B. Residenza Anagrafica**

VIA/PIAZZA		Num.		Telef.	
------------	--	------	--	--------	--

COMUNE		Prov.	
--------	--	-------	--

**C. Generalità dello studente destinatario**

COGNOME		NOME	
---------	--	------	--

LUOGO E DATA DI NASCITA
-------------------------

**D. Dati relativi alla scuola frequentata (denominazione, indirizzo, comune)**

DENOMINAZIONE DELLA SCUOLA	
----------------------------	--

COMUNE		Prov.	
--------	--	-------	--

Classe frequentata nell'anno scolastico 2023/2024	__1__	__2__	__3__	__4__	__5__
---	-------	-------	-------	-------	-------

Ordine e grado di scuola	__Secondaria di primo grado__	__Secondaria di secondo grado__
--------------------------	-------------------------------	---------------------------------

Data \_\_\_\_\_

**Firma del Richiedente**

1. Il/la sottoscritto/a allega attestazione ISEE, in corso di validità, prodotta ai sensi del D.P.C.M. n.159 del 5 dicembre 2013 e dichiara, altresì, di rientrare nella seguente fascia ISEE:
  - FASCIA 1:** da € 0 a € 10.632,94
  - FASCIA 2:** da € 10.632,95 a € 15.748,78
  
2. Il/la sottoscritto/a dichiara di non aver presentato domanda per il riconoscimento di analogo beneficio in altro Comune del territorio regionale.
  
3. Il/la sottoscritto/a dichiara di essere a conoscenza delle sanzioni penali, previste dall'art.76 del D.P.R. n. 445/2000, nel caso di dichiarazioni mendaci rese in sede di autocertificazione.

Data \_\_\_\_\_

**Firma del richiedente**

\_\_\_\_\_

INFORMATIVA AI SENSI DELLA LEGGE n.675/1996

Ai sensi dell'art.10 della Legge 31/12/1996 n.675, si informa che il trattamento dei dati personali è indispensabile ai fini dell'erogazione del contributo di cui alla Legge 448/1998 ed è svolto da personale degli Enti attuativi degli interventi; i dati, resi anonimi, potranno essere utilizzati